

MANUAL DE INSTRUÇÕES FRY TOP A GÁS LINHA 450

FY 400G

FY 600G

FY 800G

Símbolos utilizados neste manual



Ler as instruções antes de utilizar o aparelho



Instruções importantes para a segurança. Perigo de acidente iminente se não observadas



Nota prática para o utilizador.



Instruções só para pessoas devidamente qualificadas.

Introdução:

Parabéns pela excelente escolha que acabou de fazer...!

Antes de começar a utilizar o equipamento que acabou de adquirir leia atentamente e de forma integral o manual de instruções.

A instalação reparação e adaptação a outro tipo de gás deverá ser feita exclusivamente por técnicos credenciados.

Nunca utilize o aparelho para fins para o qual não foi previsto.

Este equipamento foi desenvolvido para utilização profissional pelo que deve ser evitada a utilização por pessoas não preparadas. **Nunca permitir a utilização por crianças.**

Para efeitos de higiene e segurança mantenha o equipamento sempre limpo. (Ler cuidadosamente o ponto respeitante às instruções de limpeza do equipamento)

Para esclarecimento de possíveis dúvidas conserve o manual de instruções durante o período de vida do equipamento.

1. Construção:

1. Plano de trabalho com revestimento anti aderente em aço liso/ondulado/misto, 6mm/10mm/14mm (dependendo do modelo adquirido).
2. Painel frontal inox ou a cor: black/copper/gold/chocolate/arcoiris/antracite (dependendo do modelo adquirido).
3. Construção em aço inox.
4. Pés com regulação em altura.

5. Colector de gorduras frontal em todo o comprimento inox ou a cores: black/copper/gold/chocolate/arcoiris/anthracite (dependendo do modelo adquirido).
6. Nos modelos a cor o corpo é sempre preto.

2. Características:

1. Plano de trabalho com revestimento anti aderente em aço liso/ondulado/misto, 6mm/10mm/14mm (dependendo do modelo adquirido).
2. Painel frontal inox ou a cor: black/copper/gold/chocolate/arco-iris/anthracite (dependendo do modelo adquirido).
3. Colector de gorduras frontal em todo o comprimento inox ou a cores: black/copper/gold/chocolate/arcoiris/anthracite (dependendo do modelo adquirido).
4. Válvulas de comando com segurança por termopar.
5. Acendimento por isqueiro a pilhas para maior comodidade (pilhas do tipo AA não incluídas);
6. Entrada de gás posterior (rosca de 1/2").
7. Preparado de fábrica para GPL.
8. Fornecido com injectores para conversão para gás natural e respetiva etiqueta de conversão.

3. Tabela geral de características:

Modelo	Dim. Placa (área útil) LxP (mm)	Dim. Produto LxPxA (mm)	Potência (Kw)	Consumo Nominal			Dim. Embalagem LxPxA (mm)	Peso Líq. (Kg)	Peso Brut. (Kg)
				Butano 30mbar (g/h)	Propano 37mbar (g/h)	Gás Natural 20mbar (l/h)			
FY 400G PLACA LISA 6MM	390x390	400x455x260 Profundidade c/tubo gás + joelho 520mm	3.2 Queimadores (1).	240	220	285.5	450x525x310	18.79	20.29
FY 400G PLACA LISA /ONDULADA/ 10MM	396x396			240	220	285.5		22.65	24.15
FY 400G PLACA LISA /ONDULADA/ 14MM	396x396			240	220	285.5		28	28.51
FY 600G PLACA LISA 6MM	590x390	600x455x260 Profundidade c/tubo gás + joelho 520mm	6.4 Queimadores (2)	480	440	571	650x525x310	25.39	26.89
FY 600G PLACA LISA /MISTA 10MM	596x396			480	440	571		31.66	33.16
FY 600G PLACA LISA /MISTA 14MM	596x396			480	440	571		39.74	41.24
FY 800G PLACA LISA 6MM	790x390	800x455x280 Profundidade c/tubo gás + joelho 510mm	9.6 Queimadores (3)	720	660	856.5	850x525x310	31.72	33.22
FY 800G PLACA LISA /MISTA 10MM	796x396			720	660	856.5		40.34	41.84
FY 800G PLACA LISA /MISTA 14MM	796x396			720	660	856.5		51.03	52.53

4. Tipos de gás, injetores e categorias:

Tipo de gás	Pressão (mbar)	Injetor	Categoria	Consumo V/M	Caudal Reduzido
G-20 (Gás Natural)	20	125	2H/2E+	0.935m ³ /h	1.0 kW
G-30/31 (G.P.L.)	30/37	93	3+	700g/h	1.1 kW
		93	3+	700g/h	1.1 kW

5. Instalação:



Somente técnicos autorizados.

Desembalar cuidadosamente o equipamento, verificar que está em perfeitas condições.

- ⚠ Remover todos os mat6rias de embalagem pl6sticos, adesivos, ...
- ⚠ Verificar se o equipamento est6 preparado para o tipo de g6s que vai utilizar. Caso necess6rio proceder 6 altera76o (ver ponto referente 6 convers6o para outro tipo de g6s).
- ⚠ A instala76o do equipamento dever6 ser feita em local ventilado sob um equipamento de exaust6o adequado.
- ⚠ Instalar o equipamento sobre uma superf6cie de apoio, bem como numa envolvente constitu6da por materiais n6o combust6veis.
- ⚠ A fim de evitar deslizamento do equipamento a superf6cie de apoio deve estar nivelada.
- ⚠ Deixar espa76o livre entre o equipamento e as envolventes (aproximadamente 100mm).
- ⚠ Verificar se todas as v6lvulas do equipamento est6o fechadas.
- ⚠ Efetuar a liga76o do tubo de entrada de g6s segundo as normas em vigor. Evitar esfor76os de tra76o ou tor76o. **Este deve ser periodicamente examinado e substituído se necess6rio.**

Recomenda-se a liga76o do aparelho atrav6s de uma liga76o do tipo r6gida (cobre), ou flex6vel met6lica revestida.

O equipamento deve ser ligado a uma instala76o dotada de torneira de corte individual.



Utilização:

Após retirar todos os plásticos proceder à limpeza da placa com a ajuda de detergente apropriado, de seguida untar a placa.




Para ligar a placa pressione o manípulo e rode no sentido anti-horário até à posição que tem a impressão de máximo (chama grande), de seguida pressione o isqueiro uma ou mais vezes observe se a chama acendeu caso afirmativo mantenha o manípulo premido por mais 10 a 15 segundos.

Deixar aquecer a placa, podendo-se dar de seguida início à utilização.

A regulação do aquecimento é feita entre o intervalo da marcação do manípulo com chama grande (máximo) e a marcação com chama pequena (mínimo).

-  O manuseamento de utensílios de apoio á confeção não deve provocar danos no revestimento (fissura ou levantamentos).
-  Despejar o aparador de gorduras periodicamente para que este não transborde sobre o painel frontal. Para tal deve-se ter o cuidado de deixar arrefecer o aparador de forma evitar queimaduras por contacto direto ou por derrame do conteúdo sobre o manuseador.

Limpeza e conservação:

-  De forma a facilitar a limpeza, colocar um pouco de óleo na placa este não irá carbonizar. A limpeza deve ser feita em frio. Nesta operação poderá recorrer ao uso de um pano húmido ou mesmo papel com o devido cuidado, usando detergente que não cause reação química com o revestimento aplicado (cerâmico). Não deve usar esfregões metálicos, pois estes irão acelerar o desgaste do anti-aderente.
-  Aconselhamos a utilização do nosso **Spray Boeson Trennwax** (vendido separadamente);
-  É importante não deixar as partículas acumularem resultantes de vários dias de utilização, pois será mais difícil a sua libertação. Como se trata de partículas cerâmicas a união entre si causa micróporos que com o aquecimento são suscetíveis de se obstruírem com sujidade.

A limpeza das peças, principalmente na zona de trabalho, nunca deve ser efetuada com detergentes ou utensílios que provoquem abrasão, desgaste ou corrosão.

⚠ Retirar o aparador de gorduras quando este estiver frio e proceder á sua limpeza (se necessário emergir em água quente para facilitar a limpeza)

⚠ Efetuar esta operação ao final de cada utilização, mas nunca com a placa quente!

Indicações de utilização para maior durabilidade do revestimento:

⚠ Não deve ser utilizado qualquer material abrasivo (solido ou líquido)

⚠ Não utilizar objetos pontiagudos ou com arestas vivas.

⚠ O armazenamento deve evitar fricções entre as peças revestidas ou com outros materiais agressivos.

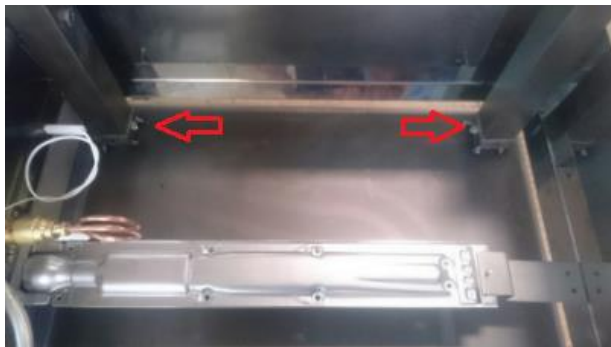
⚠ **Adaptação a outro tipo de gás:**



Somente técnicos autorizados.

Para alterar o tipo de gás para o qual o aparelho está preparado proceder da seguinte forma:

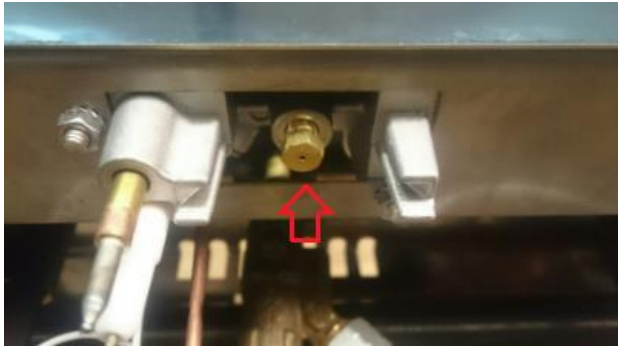
1. Fechar a válvula de corte de alimentação de gás ao equipamento.
2. Virar o fry top com a placa para baixo.
3. Desapertar os parafusos e remover a placa conforme figura1.



4. Desapertar os parafusos e remover os queimadores conforme figura2



5. Desapertar os injetores e substituir pelo adequado segundo figura3



6. Repor os queimadores e a placa com os respetivos parafusos segundo figura4



7. Retirar os manípulos das válvulas com os queimadores acesos na posição de mínimo, com recurso a uma chave de fendas ajustar a chama de mínimo de forma que esta tenha tamanho suficiente para manter o termopar quente e a torneira não desligar (aguardar alguns minutos para ter a certeza que chama é suficiente).
8. Verificar a estanquicidade do equipamento (e tubagem, se intervencionada) antes de voltar ao normal funcionamento.
9. Substituir etiqueta de características pela ajustada ao tipo de gás para o qual o aparelho foi convertido.

Manutenção/Assistência:



Apenas reparadores autorizados

As válvulas usadas neste equipamento não necessitam de lubrificação.

Os queimadores usados neste equipamento não necessitam de ajuste de entrada de ar.

Quando necessário trocar qualquer componente usar somente acessórios originais.

Verificar sempre se a pressão de gás é a adequada ao equipamento.

Verificar se o equipamento está adaptado ao gás em questão.

Verificar a estanquicidade do equipamento antes de colocar em funcionamento.

O equipamento deve ser sujeito a uma verificação de funcionamento/estanquicidade uma vez por ano, por um técnico autorizado.

Possíveis anomalias/soluções:

Anomalias	Possíveis causas			
Queimador(es) não acende(m)	Pressão de gás insuficiente. (verificar abastecimento)	Cabo de ligação do isqueiro ao eletrodo de acendimento (ligar)	Cabo de ligação do isqueiro à vela danificado (substituir)	Isqueiro ou vela danificados (substituir)
Queimador(es) acende(m) mas ao soltar manípulo apaga(m)	Pressão de gás insuficiente. (verificar abastecimento)	Injetores inadequados ou obstruídos	Termopar danificado (substituir)	Elemento termostático da válvula danificado (substituir)
Queimador(es) apagam na posição de mínimo	Pressão de gás insuficiente. (verificar abastecimento)	Ajuste inadequado da válvula (afinar mínimo figura4)		

 **Componentes passivos de substituição**



Apenas reparadores autorizados

REFERENCIA	DESIGNAÇÃO
1MS0040006	Botão isqueiro a pilhas
1MS0067014	Eletrodo de acendimento (cabo incluído)
1MS0067012	Termopar 8x1 QPLSBF L400 (FY)
1MS0067013	Torneira c/seg 1 via c/junta CE10 rosca frontal (FY)
1MS0067004	Injector gas butano diam. 0.93 (FY)
1MS0067005	Injector gas natural diam. 1.25 (FY)

 **Reciclagem:**



Este produto e a sua embalagem não devem ser tratados como resíduos urbanos indiferenciados. Devem sim ser colocados num ponto de recolha apropriado á natureza do resíduo. Assegurando-se que este produto é corretamente depositado irá prevenir potenciais consequências negativas para o ambiente bem como para a saúde. A reciclagem dos materiais contribuirá para a melhor conservação dos recursos naturais. Para obter uma informação mais detalhada sobre este produto, por favor contacte os serviços de recolha de resíduos da sua área de residência ou o local onde adquiriu o produto.